

## Maschinenliste CNC – DREHEN DREH – FRÄS-Zentrum

Maschinen Typ	max. Schwung Ø	max. Dreh - länge mm	Futter Ø	Reitstock	Lünette	an- getr. WKZ	Werkzeug- plätze	Gegen- spindel	Spindel Durch- lass	sonstiges
CNC Dreh- Fräszentrum 01	1000	4100	800	ja	ja	ja	109	nein	nein	HSK100, B-Achse +120°, Y-Achse +300mm, max Werkzeuglänge 1350mm, 5 - Achsen Simultanbearb. Werkzeugüberwachung, Werkstückmesseinrichtung, Hochdruckkühlmitteleinrichtung bis 80 bar
CNC Dreh- maschine 02	640	1950	400	ja	ja	ja	75	ja	90	Stangenlader, Dreh / Frässpindel oben, 12 fach - Sternrevolver unten, Y- Achse + - 110 mm, B- Achse + - 120°, Aussermittige Dreh - Fräsbearbeitung, Abwälzfräsen, 5 - Achsen Simultanbearb. Werkzeugüberwachung, Werkstückmesseinrichtung, Hochdruckkühlmitteleinrichtung bis 80 bar, Vorbereitung für Ladeportal
CNC Dreh- maschine 03	740	850	400	ja	nein	ja	"12 08 10 UN"	nein	90mm	> A u. B Revolver > VDI50
CNC Dreh- maschine 04	900	3000	500	ja	ja	ja	"12 10"	nein	90mm	> VDI60
CNC Karusell- dreh- maschine 05	2200	"1000- 1800"	2000	nein	nein	ja	15	nein		"Tischbelastung 20t max., Werkstückhöhe: 1710mm, Schleifeinrichtung"
CNC Dreh- maschine 06	734	1190	500	ja	ja	nein	8	nein	92mm	
CNC Dreh- maschine 07	734	1190	500	ja	ja	nein	8	nein	92mm	
CNC Dreh- maschine 08	250	500	200	nein	nein	ja	12	ja	65mm	"Teileauffangvorrichtung - C - Achse"
CNC Dreh- maschine 09	300	686	200	ja	nein	nein	12	nein	40mm	