



Maschinenliste CNC – DREHEN DREH – FRÄS-Zentrum

Maschinen Typ	max. Schwung Ø	max. Dreh - länge mm	Futter Ø	Reitstock	Lünette	angetr. WKZ	Werkzeugplätze	Gegen- spindel	Spindel Durch- lass	sonstiges
CNC Dreh- Fräszentrum 01	640	1950	400	ja	ja	ja	75	ja	90	Stangenlader Dreh / Frässpindel oben 12 fach - Sternrevolver unten Y- Achse + - 110 mm B-Achse + - 120° Aussermittige Dreh - Fräsbe- arbeitung Abwälzfräsen 5 - Achsen Simultanbearb. Werkzeugüberwachung Werkstückmesseinrichtung Hochdruckkühlmitteleinrich- tung bis 80 bar Vorbereitung für Ladeportal
CNC Dreh- maschine 02	740	850	400	ja	nein	ja	12 OB 10 UN	nein	90 mm	> A u. B Revolver > VDI50
CNC Dreh- maschine 03	900	3000	500	ja	ja	ja	12 10	nein	90 mm	> VDI60
CNC Karuselldreh- maschine 04	2200	1000- 1800	2000	nein	nein	ja	15	nein		Tischbelastung 20t max. Werkstückhöhe 1710mm, Schleifeinrichtung
CNC Dreh- maschine 05	734	1190	500	ja	ja	nein	8	nein	92 mm	
CNC Dreh- maschine 06	734	1190	500	ja	ja	nein	8	nein	92 mm	
CNC Dreh- maschine 07	250	500	200	nein	nein	ja	12	ja	65 mm	Teileauffangvorrichtung - C - Achse
CNC Dreh- maschine 08	300	686	200	ja	nein	nein	12	nein	40 mm	