



Maschinenliste CNC – FRÄSEN

Maschinen Typ	Verfahrweg in mm x / y / z	Paletten- größe	Anzahl Paletten	Werkstück- gewicht	Werkzeug- aufnahme	Anzahl WKZ	Renishaw
Bearbeitungszentrum 01 horizontal	400/300/320	320x320	1	100 kg	SK30	40	nein
Bearbeitungszentrum 02 horizontal	400/300/320	320x320	4	100 kg	SK30	60	nein
Bearbeitungszentrum 03 horizontal	630/500/500	400x400	6	150 kg	SK40 DIN69871	114	nein
Bearbeitungszentrum 04 horizontal	630/500/500	400x400	9	150 kg	SK40 DIN69871	114	ja
Bearbeitungszentrum 05 horizontal	800/630/630/	500x630	4	120 kg	SK50 DIN69871	120	ja
Bearbeitungszentrum 06 horizontal	1000/630/710	630x630	2	1500 kg	"SK50 Doppelbund"	40	nein
Bearbeitungszentrum 07 horizontal	1000/800/800	630x800	2	1000 kg	SK50 DIN69871	72	ja
Bearbeitungszentrum 08 horizontal	1000/1000/1000	630x800	2	1200 kg	SK50 DIN69871	150	ja
Bearbeitungszentrum 09 horizontal	1600/1000/1100	800x800	2	2000 kg	"SK50 Doppelbund"	50	ja
Bearbeitungszentrum 10 horizontal	1250/1000/1000	800x800	2	2000 kg	SK50 DIN69871	60	nein
Bearbeitungszentrum 11 horizontal	2400/1500/1100	1250x1250	4	5000 kg	SK50 DIN69871	150	nein
Bearbeitungszentrum 12 vertikal	800/450/500	450x800	1	500 kg	SK40 DIN69871	1	nein
Bearbeitungszentrum 13 horizontal	700/900/780	500x500	6	800 kg	BT50	100	ja
Bearbeitungszentrum 14 horizontal	2300/1550/1550 plus ausfahrbare Pinole 500mm	16000x1250	2	8000 kg	SK50 DIN69871	225	ja
Bearbeitungszentrum 5-Achs-Simultanbear- beitung	1000/850/1150	630x630	4	1500 kg	HSK100	200	ja