



## Maschinenliste **CNC - DREHEN DREH - FRÄS Zentrum**

<b>Maschinen Typ</b>									
max. Schwung Ø	max. Drehlänge	Futter Ø	Reitstock	Lünette	anetr. WKZ	Werkzeugplätze	Gegen-spindel	Spindel-durchlass	sonstiges
<b>CNC - Dreh - Fräszentrum 01</b>									
640	1950	400	ja	ja	ja	75	ja	90	Stangenlader Dreh / Frässpindel oben 12 fach - Sternrevolver unten Y- Achse + - 110 mm B- Achse + - 120° aussermittige Dreh - Fräsbearbeitung Abwälzfräsen 5 - Achsen Simultanbearb. Werkzeugüberwachung Werkstückmesseinrichtung Hochdruckkühlmitteleinrichtung bis 80 bar Vorbereitung für Ladeportal
<b>CNC Drehmaschine 02</b>									
740	850	400	ja	nein	ja	12 OB 10 UN	nein	90mm	> A u. B Revolver > VDI50
<b>CNC Drehmaschine 03</b>									
900	3000	500	ja	ja	ja	12 10	nein	90mm	> VDI60
<b>CNC Karusellrehmaschine 04</b>									
2200	1000-1800	2000	nein	nein	ja	15	nein		Tischbelastung 20t max. Werkstückhöhe 1710mm, Schleifeinrichtung
<b>CNC Drehmaschine 05</b>									
734	1190	500	ja	ja	nein	8	nein	92mm	
<b>CNC Drehmaschine 06</b>									
734	1190	500	ja	ja	nein	8	nein	92mm	
<b>CNC Drehmaschine 07</b>									
250	500	200	nein	nein	ja	12	ja	65mm	Teileauffangvorrichtung C - Achse
<b>CNC Drehmaschine 08</b>									
300	686	200	ja	nein	nein	12	nein	40mm	