



## Maschinenliste **CNC - FRÄSEN**

Maschinen Typ						
Verfahrweg in mm x / y / z	Paletten- grösse	Anzahl Paletten	Werkstück- gewicht	Werkzeug- aufnahme	Anzahl WKZ	Reni- shaw
<b>Bearbeitungszentrum 01 horizontal</b>						
400/300/320	320x320	1	100kg	SK30	40	nein
<b>Bearbeitungszentrum 02 horizontal</b>						
400/300/320	320x320	4	100kg	SK30	60	nein
<b>Bearbeitungszentrum 03 horizontal</b>						
630/500/500	400x400	6	150kg	SK40 DIN69871	114	nein
<b>Bearbeitungszentrum 04 horizontal</b>						
630/500/500	400x400	9	150kg	SK40 DIN69871	114	ja
<b>Bearbeitungszentrum 05 horizontal</b>						
800/630/630/	500x630	4	120kg	SK50 DIN69871	120	ja
<b>Bearbeitungszentrum 06 horizontal</b>						
1000/630/710	630x630	2	1500kg	SK50 Doppelbund	40	nein
<b>Bearbeitungszentrum 07 horizontal</b>						
1000/800/800	630x800	2	1000kg	SK50 DIN69871	72	ja
<b>Bearbeitungszentrum 08 horizontal</b>						
1000/1000/1000	630x800	2	1200kg	SK50 DIN69871	150	ja
<b>Bearbeitungszentrum 09 horizontal</b>						
1600/1000/1100	800x800	2	2000kg	SK50 Doppelbund	50	ja
<b>Bearbeitungszentrum 10 horizontal</b>						
1250/1000/1000	800x800	2	2000kg	SK50 DIN69871	60	nein
<b>Bearbeitungszentrum 11 horizontal</b>						
2400/1500/1100	1250x1250	4	5000kg	SK50 DIN69871	150	nein
<b>Bearbeitungszentrum 12 vertikal</b>						
800/450/500	450x800	1	500kg	SK40 DIN69871	1	nein
<b>Bearbeitungszentrum 13 horizontal</b>						
700/900/780	500x500	6	800kg	BT50	100	ja